

液位系统简介

智能液位检测系统是一套集检测、监控等功能于一身的智能集散系统。广泛应用于润滑油企业、油类分装企业、环境检测、给水系统等企业。目前，在许多工业生产过程中，对于各种容器中的液体测量主要靠人工来完成，因此存在着检测误差高，适时性差，自动化水平低等缺点。

仪表的功能与特点：

1 产品主要由智能测控系统与计算机监控系统构成。在实际工况中，系统通过各个分布点，定时完成对实际物理量的检测，获得容器内液体的高度值及对应的液体体积值，并根据用户设定的参数，完成对相应执行机构（如电动机）的启动、停止控制，以及报警输出指示功能。同时系统将所采集的数据实时传送给上位计算机，并且可随时通过计算机来修改各种参数，计算机系统也可完成对各种数据的定时存储，实现多功能查询动态报表打印等功能。

2 系统运行过程中，自动根据测量值控制执行机构。用户可通过系统表面按键或上位机参数进行设置，并可按一定周期向上发送液位高度值、体积值等数据。

3 系统根据测量值与给定值，驱动相应执行机构，完成对容器内液体“增量”、“减量”的操作。此外，系统还可在液位超过或低于用户设定的上、下液位保护值后，产生报警信号，例如驱动蜂鸣器。在系统运行过程中，控制及报警状态均可在计算机控制系统中体现出来。